



Soluzione 20

Beton Wood®

Massetto radiante elevato plus 20

Massetto a secco radiante sopraelevato in cementolegno Betonradiant® e BetonWood® tongue&groove su supporti autolivellanti con uno strato intermedio isolante in fibra di legno Fibertherm® underfloor

Strato	Spessore mm	Descrizione	m ² /pallet	€/m ²
Pavimento	-	pavimento ceramico o parquet	-	
Ultrabond Eco S968 1K (Mapei) per parquet	-	Adesivo monocomponente a base di polimeri sililati, completamente esente da solventi a bassissima emissione di sostanze organiche volatili. Consumo: 800-1200 g/m ² .		
Keralastic (Mapei) per ceramica e pietra	-	Adesivo epossi-poliuretano bicomponente ad alte prestazioni, per piastrelle ceramiche e materiale lapideo. Consumo: 2,5 -5 kg/m ² .		
Ultraplan Maxi (Mapei)	3 + 40	Lisciatura autolivellante ad indurimento ultrarapido per spessori da 3 a 40 mm. Anche per pavimenti riscaldanti. Consumo: 1,7 kg/m ² per mm di spessore.		
Mapelastich (Mapei)	3	Malta cementizia bicomponente elastica per il riempimento dei giunti di dilatazione fra un pannello e l'altro. Posare nei giunti di dilatazione di spessore 3 mm e nei bordi perimetrali. Consumo: 1,7 kg/m ² per mm di spessore.		
Viti NF57	.	Viti autofilettanti per il fissaggio dei pannelli in cementolegno ai supporti autolivellanti. 2 viti per ogni testa. È necessario effettuare un preforo. ϕ 3,9 mm, lunghezza 25÷70 mm ϕ foro D = 0,8 - 1,1 x Ds (ϕ vite)		
Pannelli radianti Betonradiant®	22 + 22	Il sistema radiante è composto da un pannello di base e cilindretti con passo 100 mm; pannello e cilindretti sono forniti già accoppiati e sono realizzati in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato ad alta densità ($\delta=1350$ kg/m ³) e coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,26$ W/mK, calore specifico $c=1,88$ KJ/kg K, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=22,6$ e classe di reazione al fuoco A2-fl-s1, secondo la norma EN 13501-1. Materiale certificato FSC® e PEFC™. Bordi a spigolo vivo. Dimensioni 1220 x 520 mm.		
Fibra di Legno Fibertherm® underfloor	4	Tappetino in fibra di legno naturale ad elevata resistenza alla pressione (fino a 20 t/m ²), prodotto nel rispetto delle norme EN 13171 e EN 13986. Caratteristiche termodinamiche: densità $\delta=250$ kg/m ³ , coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,070$ W/mK, calore specifico $c=2100$ J/kg K, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=5$, resistenza a compressione ≥ 150 kPa e classe di reazione al fuoco E. Materiale certificato FSC® e PEFC™. Dimensioni 790 x 590 mm.		
Cementolegno BetonWood® tongue&groove	22	Cementolegno pressato realizzato in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato ad alta densità ($\delta=1350$ kg/m ³) e coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,26$ W/mK, calore specifico $c=1,88$ KJ/kg K, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=22,6$ e classe di reazione al fuoco A2-fl-s1, secondo la norma EN 13501-1. Materiale certificato FSC® e PEFC™. Bordi ad incastro maschio/femmina. Dimensioni 1200 x 500 mm.		
Supporti autolivellanti tipo SE, SB o NM	28 + 550	Hanno la testa autolivellante che compensa automaticamente pendenze fino al 5% in gomma antirumore ed antiscivolo. Possibilità di regolare millimetricamente l'altezza.		
Viti a legno o tasselli ad espansione	-	Viti a legno per il fissaggio dei supporti ad altezza regolabile a sottofondi in legno; in caso di sottofondi in muratura si devono usare tasselli ad espansione.	-	
Sottofondo esistente	-	Solaio con struttura in laterocemento o calcestruzzo armato	-	

La funzionalità del sistema è garantita da BetonWood® per le caratteristiche di tenuta all'aria, impermeabilizzazione all'acqua ed isolamento del pacchetto tecnologico. Per qualsiasi informazione contattare il nostro ufficio commerciale.